

FRAGOL HYDRAULIC W 15 FG

Lebensmitteltaugliches H1 Hydrauliköl

FRAGOL HYDRAULIC W 15 FG ist ein Hochleistungs-Hydrauliköl der ISO VG 15 auf Weißölbasis, welches durch den Einsatz neuester Additivtechnologie hervorragende Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften erzielt, die in Hydraulikanlagen in der Nahrungs- und Futtermittel-, sowie in der pharmazeutischen Industrie benötigt werden.

FRAGOL HYDRAULIC W 15 FG erfüllt die Anforderungen der FDA 21 CFR 178.3570 und ist für den zufälligen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln H1-registriert. Alle FRAGOL H1 Produkte werden gemäß ISO 21469:2006 produziert, welche die HACCP und GMP Programme der Nahrungsmittelhersteller unterstützt. Sie enthalten weder tierische, noch genmanipulierte Bestandteile und sind Kosher und Halal zertifiziert.

ANWENDUNG

FRAGOL HYDRAULIC W 15 FG wurde entwickelt für:

- Hydraulik- und Umlaufsysteme
- Gering bis mittelstark belastet Lager, z.B. in Ventilatoren
- Als Schmierstoff für Verarbeitungsmaschinen z.B. in abfüllenden Betrieben
- Als Universalschmierstoff

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technischen Berater.

TEMPERATURBEREICH

-20 °C bis 140 °C

QUALIFIKATIONEN

FRAGOL HYDRAULIC W 15 FG erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der folgenden Normen:

ISO-L-HM (nach ISO 6743-4:2015)

HLP (nach DIN 51524-2)

VORTEILE

FRAGOL HYDRAULIC W 15 FG bietet im Vergleich zu Mineralölen viele Vorteile:

- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Starker Korrosionsschutz
- Gutes Luftabscheideverhalten
- Hohe Demulgierfähigkeit
- Verlängerte Wechselintervalle
- Gute Verträglichkeit mit Schläuchen, Rohren und anderen Systemkomponenten

VERTRÄGLICHKEIT

FRAGOL HYDRAULIC W 15 FG ist mit allen gängigen Materialien für Schläuche, Dichtungen und Lacke verträglich. Bei der Umstellung von Mineralöl oder PAO-basierten Ölen sind daher keine besonderen Maßnahmen erforderlich. Spülung wird empfohlen, um zuvor angesammelte Ablagerungen zu entfernen.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

FRAGOL HYDRAULIC W 15 FG	Wert	Maßeinheit	Methode
Aussehen	Klare gelbe Flüssigkeit	-	Visuell
Viskosität bei 40 °C	14,83	mm ² /s	ASTM D-445
Viskosität bei 100 °C	3,44	mm ² /s	ASTM D-445
VI	107	-	ASTM D-2270
Dichte bei 15,6 °C	0,844	kg/l	ASTM D-1298
Säurezahl	0,72	mg KOH/g	ASTM D-664
Flammpunkt (COC)	202	°C	ASTM D-92
Pour point	-24	°C	ASTM D-97
Kupferkorrosion	1a	-	ASTM D-130
Stahlkorrosion	bestanden	-	ASTM D-665 B
Demulgierfähigkeit bei 54 °C	4	min	ASTM D-1401
VKA bei 40kg/1h/75°C/1200U/min	0,37	mm	ASTM D-4172
VKA Schweißlast	126	kg	ASTM D-2783

2022-02



Alle Angaben werden nach bestem Wissen und Gewissen, aber ohne Gewähr gemacht. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. Wir übernehmen keine Garantie für die Verwendbarkeit in bestimmten Einsatzgebieten.